Bomar Germany GmbH
Augustastr. 85 · 58452 Witten · Deutschland
+49 2302 9840741 · info@bomar-germany.de

PROLINE

BOMAR Proline 420.350 H

Technisches Datenblatt · https://www.bomar-germany.de/proline-420-350-h.html



Die Proline H ist eine halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge für gerade (90°) Schnitte. Der Sägearm läuft auf zwei robusten Säulen und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten Linearführung gelagert; der steife Arm und eine 2°-Bandneigung verkürzen die Schnittzeiten und verlängern die Bandstandzeit.

Die Materialspannung erfolgt über einen geteilten Vollhub-Schraubstock, der Materialvorschub ist manuell, und die Bandgeschwindigkeit ist stufenlos von 20 bis 120 m/min einstellbar mit automatischer Vorschubdruckregelung.

Wesentliche Merkmale

- Zweisäulen-Bauweise
- Gerade 90°-Schnitte
- Vorgespannte Linear-Armführung
- Automatische Vorschubdruckregelung
- Frequenzumrichter 20 bis 120 m/min

Schnittparameter

Schnittwinkel	Rund Ø (mm)	Rechteck (mm)	Flach (mm)	Quadrat (mm)
0°	350	420 × 350	420 × 350	350

Technische Daten

Betriebsart	Halbautomatisch
Materialauflagehöhe	780 mm
Sägebandgeschwindigkeit	20 bis 120 m/min
Sägebandabmessungen	4780 × 34 × 1.1 mm
Antrieb	3 kW, 3 × 400 V / 50 Hz

Maschinenabmessungen

Länge	2325 mm
Breite	1197 mm
Höhe	1997 mm
Gewicht	800 kg

Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich; Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Angebot anfordern

Wir beraten Sie zu Preis, Konfiguration und Lieferzeit der Proline 420.350 H. Kontaktieren Sie uns direkt:

Jetzt anfragen **+49 2302 9840741** **info@bomar-germany.de** **www.bomar-germany.de**

Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich; Änderungen und Irrtümer vorbehalten.