Bomar Germany GmbH
Augustastr. 85
58452 Witten

Tel. 02302-9840741
Mobil: 0177-2870445
Mobil: 0177-5813485

info@bomar-germany.de

www.bomar-germany.de

Schnell und präzise

Workline RB

Akkurate Trennung von Rohrbögen

BEC Solution Group

www.bomar-germany.de

Die Maschine

Speziell zur Trennung von Rohrbögen mit einem Maximal-durchmesser von 280 beziehungsweise 450 mm wurden die Workline 280 RB und die Workline 450 RB entwickelt. Rohrbögen von 45° bis maximal 180° können mit dieser Säge effizient getrennt werden. Sie finden vornehmlich Anwendung im Schiffsbau und in der Offshore-Industrie. Die Sägen der Linie Workline sind prinzipiell mit einem Schwenklager ausgestattet und problemlos in Fertigungsstraßen integrierbar. Die Sägen der Workline-RB-Reihe sind laut Bomar prinzipiell mit einem Schwenklager ausgestattet leicht in bestehende System integrierbar. Ihr Antrieb leistet 2,2 bis 3,0 kW und über Frequenzrichter ist die Bandgeschwindigkeit zwischen 20 und 120 m/min stufenlos regelbar. Synchron zur Bandgeschwindigkeit wird außerdem eine Spänebürste angetrieben. Die Abmessungen betragen 1070 mm × 2500 mm × 1450 mm (L/B/H).

Zur Standardausstattung der halbautomatischen Sägeautomaten gehört das ADFR-System. Es reguliert automatisch das Zusammenspiel von Schnittdruck und Schnittvorschub in Echtzeit. Über einen Sensor wird die aktuelle Belastung des Sägebandes erfasst und der Schnittvorschub gemäß der Materialform angepasst. Bei größeren Querschnitten des Materials verlängert sich der Schnittkanal und die Belastung des Sägebandes nimmt zu. Wird der Schnittvorschub in diesen Bereichen nicht automatisch angepasst, nimmt die Standzeit des Sägebandes drastisch ab oder die Schnittzeit wird durch einen geringeren Vorschub wesentlich verlängert.

Ergonomisch arbeiten mit Überblick

Gut lesbare Gehrungs-Skala direkt beim Gehrungs-Klemmhebel platziert.

Das Bedienpult ist beweglich und bietet in ergonomischer Höhe angebracht, stets eine gute Sicht auf die Maschine, das Handling-Equipment sowie das Werkstück.

Effizient

Technische Spezifikationen

	∠	○
Workline 280 RB	0°	280 mm
Materialauflagehöhe	756 mm	
Sägebandabmessungen	3800 x 27 x 0,9 mm	
Antrieb	2,2 kW, 3 x 400 V, 50 Hz	
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min	
Breite	2224 mm	
Länge	1215 mm	
Höhe	1425 mm	
Gewicht	570 kg	

	∠	○
Workline 450 RB	0°	450 mm
Kleinster zu sägender Durchmesser	ø 10 mm	
Reststücklange	40 mm	
Sägebandabmessungen	5200 x 34 x 1,1 mm	
Antrieb	3 kW, 3 x 400 V, 50 Hz	
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min	
Breite	2400 mm	
Länge	3750 mm	
Höhe	2700 mm	
Gewicht	2500 kg	

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten