BOMAR GERMANY



System M

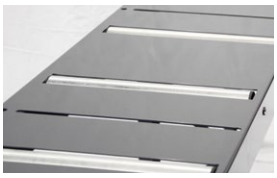
Rollenbahnen

BEC Solution Group

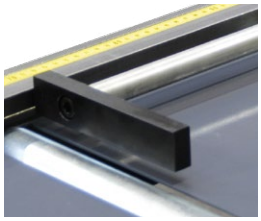
www.bomar-germany.de

Handlingsystem M / Sicher und Stabil

Mit einer Tragkraft von bis zu 150 kg/m, einem reichaltigen Programm an Zubehör und Anschlussteilen zu BOMAR-Bandsägen ist das System M der ideale Partner für das Materialhandling in Ihrer Werkstätte. Die Ausgangslängen von 2m und 3m machen die Rollenbahnen flexibel in jede Umgebung anpassbar.



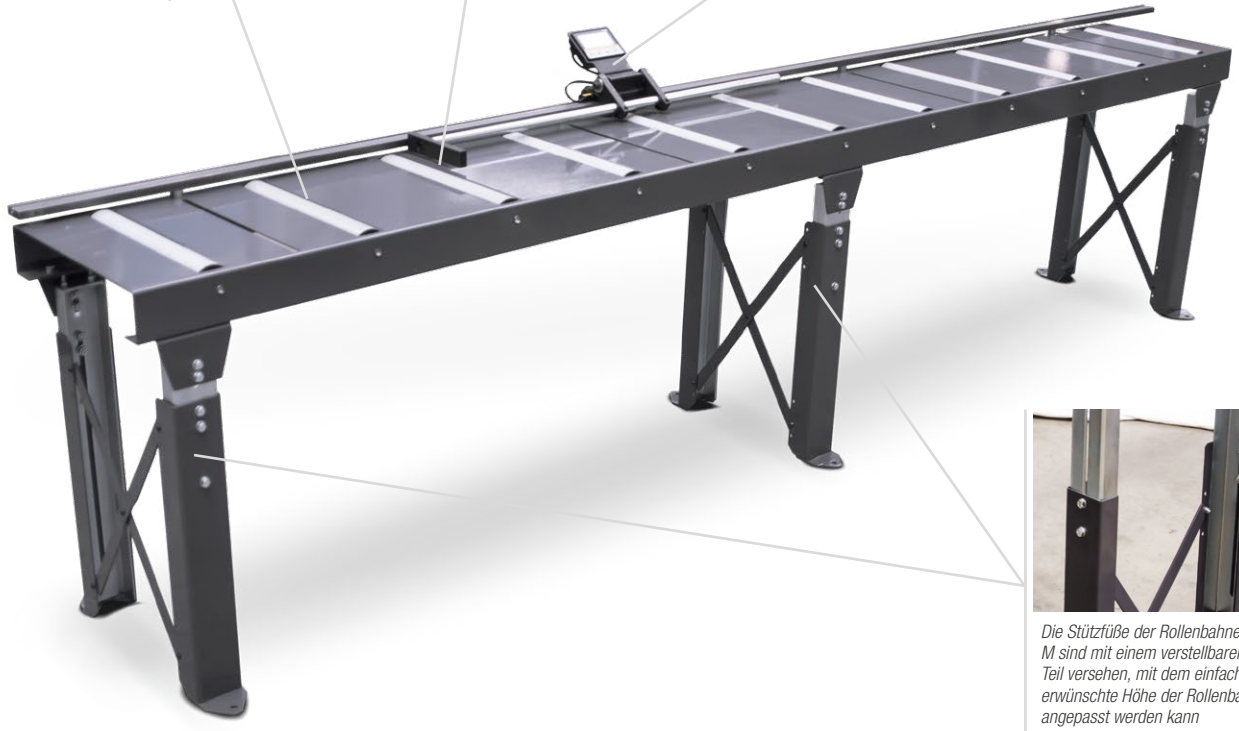
Dank der Bauart des Rollenbandsystems M ist der ganze Speicheerrraum verdeckt und somit ist der Sicherheitsstandard sichergestellt



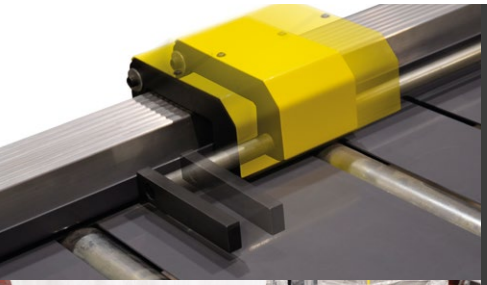
Die Auflagefläche des Anschlags ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge



Digitaler Materialanschlag MRA



Die Stützfüße der Rollenbahnen M sind mit einem verstellbaren Teil versehen, mit dem einfach die erwünschte Höhe der Rollenbahn angepasst werden kann





Technische daten

Bezeichnung	Breite	Module	Rollen	Rollen Ø	Füsse	Tragkraft
M 230	230 mm	2000 mm	7	60 mm	2	150 kg/m
	230 mm	3000 mm	11	60 mm	2	150 kg/m
M 330	330 mm	2000 mm	7	60 mm	2	150 kg/m
	330 mm	3000 mm	11	60 mm	2	150 kg/m
M 430	430 mm	2000 mm	7	60 mm	2	150 kg/m
	430 mm	3000 mm	11	60 mm	2	150 kg/m

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

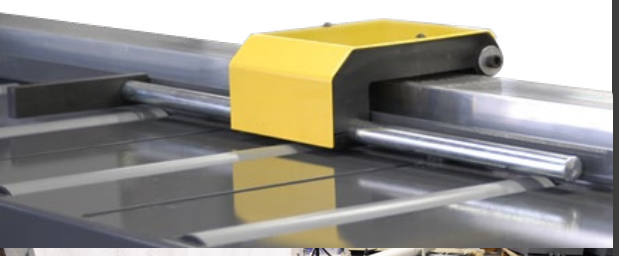
Erweiterung und Zubehör / Individuelle Lösung

Jede Rollenbahn soll an Ihre Aufgabe ideal angepasst werden. Mit dem Zubehör und den Erweiterungen des System M ist dies jederzeit möglich und erfolgt dank der Montagebohrungen ohne zusätzlichen Aufwand.



Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussteil, einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung. Die Rollenbahn System M ist vorrangig für Modelle der Sägen Ergonomic, Aluminium und Practix ausgelegt.





Anschlagsysteme

Anschlagsysteme - von einfachen, komfortablen manuellen Längenmesseinheiten bis hin zu NC gesteuerten modernen Messeinrichtungen, einschl. Programmspeicher.



Füße für die Vorbereitung von Material

Optimierung der Zeit mit einfachen Mitteln - das sind Füße des Systems M. Dank der Breite der Auflage kann genügend Material für den Schneideprozess vorbereitet und die Bearbeitungszeit verkürzt werden.



Kunststoffrollen

Als Rollen werden stabile, feste Rohre aus hochwertigem Kunststoff verwendet. Dank deren Eigenschaften wird das zugeführte Material vor der Beschädigung geschützt.



Anschlussteile

Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussteil, einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung. Die Rollenbahn System M ist vorrangig für Modelle der Sägen Pulldown, Practix, Ergonomic und Aluminium ausgelegt.



Verstellbare vertikale Rollen

Für das Schneiden von Schichten bzw. Bündeln sind verstellbare vertikale Rollen unersetzbar. In Kombination mit fest eingebauten vertikalen Rollen wird die Schicht bzw. das Bündel mithilfe der verstellbaren Rollen gesichert und deren Form wird aufrechterhalten.

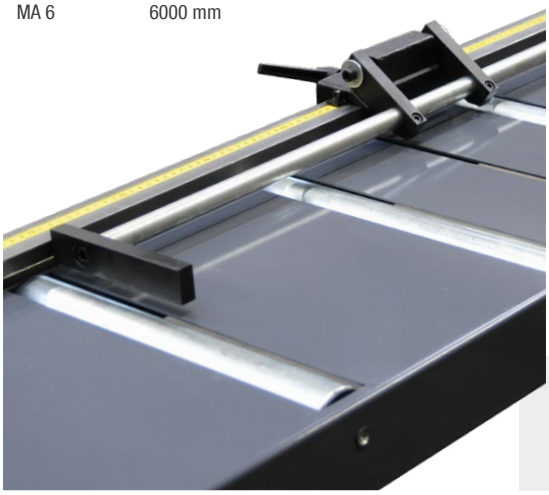
© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Materialanschlag MA / Einfach, schnell, unkompliziert

Ein manueller, einfach zu bedienender Messanschlag mit genauer Skala, Klemmvorrichtung und Klappmechanismus des Anschlagarmes. Erhältlich in den Standartlängen 2000 mm und 3000 mm. Sonderlängen jederzeit auf Anfrage lieferbar.

Messlängen

Bezeichnung	Messlänge
MA 2	2000 mm
MA 3	3000 mm
MA 4	4000 mm
MA 5	5000 mm
MA 6	6000 mm





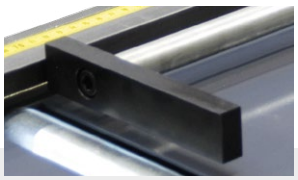
Ausklappbar und einstellbar

Für problemlosen Materialdurchgang wird der Materialanschlag MA manuell nach oben ausgeklappt. Der Arm des Anschlags kann individuell entsprechend dem Sägeband eingestellt werden, um auch die kürzesten Längen messen zu können.



Messskala

Die Messskala ist auf einer massi-ven Schiene in einer gefrästen Nut angebracht. Der Support des Anschlags ist mit einem Zeiger direkt über dem Messband versehen.



Fixierung des Materials

Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

Materialanschlag MRA / Komfortabel Digital

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.

Messlängen

Bezeichnung	Messlänge
MRA 2	2000 mm
MRA 3	3000 mm
MRA 4	4000 mm
MRA 5	5000 mm
MRA 6	6000 mm

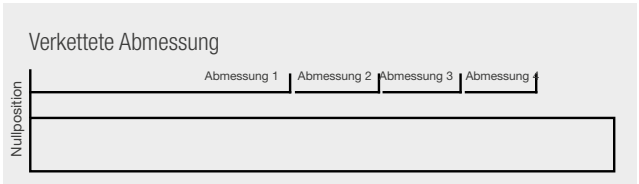
Digitalanzeige

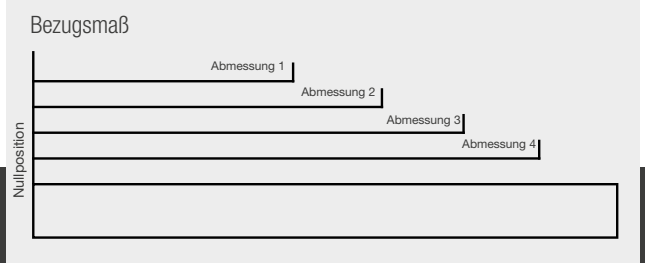
Die Längenanzeige befindet sich direkt am Support des Anschlags und zeigt die genaue Position in Echtzeit an. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten der Einstellung und Prozessoptimierung an.



Absolute und verkettete Maße

Die digitale Anzeige ermöglicht die Anzeige von aboluten und verketteten Maßen. Der Arm des Anschlags kann nach oben geklappt werden, um das Material passieren zu lassen.





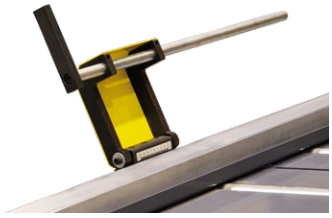
© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Materialanschlag MNCA / High Tech Längenmessung

Der CNC gesteuerte Messanschlag MNCA bietet den vollen Komfort einer zusätzlichen Messachse an der Maschine. Die Steuerung ermöglicht das Programmieren von Absolut- als auch Kettenmaßen und bietet einen Programmspeicher von 99 Programmen. Die Längenmessung erfolgt über ein Magnetmesssystem über die gesamte Länge des Anschlages mit einer Genauigkeit von 0,1mm.

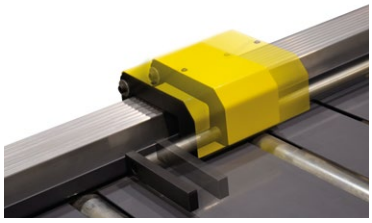
Ausklappen

Der Arm des Anschlags kann im individuellen Abstand von dem Sägeband eingestellt werden. Dank der doppelten Führung ist die Winkelgenauigkeit entsprechend der Einstellung gewährleistet.



Elektronischer freier Hub

Der Anschlag ist mit einer elektronischen Einrichtung des freien Hubs mit dem Hubbereich 20 mm versehen. Mithilfe des freien Hubs verhindern Sie bei der Betätigung der Taste eine Materialverklemmung und das Sägeband ist vor Beschädigung geschützt.



Ausstattung als Argument

- Einfache, übersichtliche Bedienungsoberfläche und Folientastatur
- Einrichtung des freien Hubs mit der Möglichkeit der elektronischen Verbindung mit der Säge für automatischen Hub beim Einschalten der Säge
- Ausklappbarer Arm des Anschlags für einfache Handhabung des Materials nach dem Schnitt
- Verstellbarer Arm des Anschlags für einfache Anpassung an die Säge und Rollenbahn
- Möglichkeit der Wahl zwischen der Programmierung der absoluten bzw. verketteten Abmessung
- Genaues Messsystem über die ganze Länge des Anschlags mit Genauigkeit 0,1 mm
- Einfache und unkomplizierte Montage, infolgedessen auch bei fremden Produkten eingesetzt werden kann
- Integriertes Kalibrationsverfahren für schnelle nachträgliche Kalibration des Anschlags
- Geschwindigkeit der Verfahreinheit 20 m/min und Anfahr- und Bremsrampe



Messlängen

Bezeichnung	Messlänge
MNCA 3 R/L	3000 mm
MNCA 3 R/L	4000 mm
MNCA 4 R/L	5000 mm
MNCA 5 R/L	6000 mm
MNCA 6 R/L	7000 mm

Das System MNCA ist ein durchaus günstiges und komfortables Längenmesssystem. Die speziell entwickelte Steuerung ermöglicht, bis zu 99 unterschiedliche Längen zu speichern, die anschließend mit einer Tastenbetätigung vom Speicher abgerufen werden können.

Übersichtliches Bedienungspult

Einfache und übersichtliche Anordnung des Bedienungspults. Die Bedienung ist absichtlich einfach gestaltet, um die Arbeit mit MNCA auch ungeschultem Bedienungspersonal zu ermöglichen.



Die Anzeige erfolgt mithilfe von zwei großen, gut lesbaren Displays am Bedienungspult. Die Steuerungseinheit kann mit der Säge mithilfe von Kommunikationskabeln verbunden werden und der Support kann bei Schnittbeginn automatisch zurückspringen.

Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit gewährleisten maximale Zeit- und Kosteneinsparung. Das System MNCA kann nachträglich auch bei Rollenbändern anderer Hersteller eingebaut werden.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten



Bomar Germany GmbH
Augustastr. 85
58452 Witten

Tel. 02302-9840741
Mobil: 0177-2870445
Mobil: 0177-5813485

info@bomar-germany.de

www.bomar-germany.de