BOMAR GERMANY



System X

Starker Partner im Handling

BEC Solution Group

www.bomar-germany.de

Handlingsystem X

Die Handlingsysteme X bieten bisher nicht da gewesene Flexibilität bei der Individualisierung der Materialhandhabung entsprechend Anforderungen und gegebenen Bedingungen. Die Auslegung der Tragfähigkeit und Stufe der eine Automatisierung sind durchaus flexibel verstellbar, wobei sie jederzeit entsprechend dem aktuellen Bedarf der angepasst werden können. Zusätzlich zur Rollenbahn in der normalen sowie angetriebenen Ausführung schließen die Systeme X ein umfangreiches Sortiment optionaler Zubehörteile ein, von vertikalen Rollen über Längenmesssysteme, bis hin zu Querfördereinheiten und Vorschubvorrichtungen.
Die verfügbaren Ausführungen schließen das Sortiment von einem einfachen, rein manuell betätigten Messanschlag, über einen digitalen Messanschlag mit manueller Verstellung, bis hin zu dem hochpräzisen, NC-gesteuerten Messanschlag mit einer Vorabschaltung Abschalten beim Erreichen der Endposition ein, das genaue Anschneiden schwerer Materiale in Verbindung mit angetriebenen Rollenbahnen ermöglicht.



Ohne erforderliche zusätzliche Stromspeisung und mit einer langlebigen Batterie bietet der digitale Materialanschlag XRA über die ganze Länge genaue Messung

Das System X ist mit Rollen mit dem ø80 mm versehen und bewältigt auch die höchste Belastung. Die 2 m Module der Rollenbahn sind mit 2 - 4 Rollen und 3 m Module mit 3 - 6 Rollen versehen





Jeder Au agefuss ist mit zwei Einstellfüssen ausgestattet. Damit kann die Rollenbahn auch auf unebenen Untergründen genau eingestellt werden.



Technische daten

Bezeichnung	Breite	Länge	Rollen	Rollen Ø	Füsse	Tragkraft
X 450	450 mm	2000 mm	2 - 4	80 mm	3	1500 kg/m
	450 mm	3000 mm	3 - 6	80 mm	4	1500 kg/m
X 550	550 mm	2000 mm	2 - 4	80 mm	3	1200 - 1500 kg/m
	550 mm	3000 mm	3 - 6	80 mm	4	1200 - 1500 kg/m
X 650	650 mm	2000 mm	2 - 4	80 mm	3 - 4	750 - 2500 kg/m
	650 mm	3000 mm	3 - 6	80 mm	4 - 5	750 - 2500 kg/m
X 750	750 mm	2000 mm	2 - 6	80 mm	3 - 4	500 - 2500 kg/m
	750 mm	3000 mm	3 - 9	80 mm	4 - 5	500 - 2500 kg/m
X 850	850 mm	2000 mm	4 - 8	80 mm	3 - 4	700 - 2500 kg/m
	850 mm	3000 mm	6 - 12	80 mm	4 - 5	700 - 2500 kg/m
X 950	950 mm	2000 mm	4 - 8	80 mm	3 - 4	500 - 2500 kg/m
	950 mm	3000 mm	6 - 12	80 mm	4 - 5	500 - 2500 kg/m
X 1050	1050 mm	2000 mm	4 - 8	80 mm	3 - 4	400 - 2500 kg/m
	1050 mm	3000 mm	6 - 12	80 mm	4 - 5	400 - 2500 kg/m
X 1150	1150 mm	2000 mm	6 - 8	80 mm	3 - 4	500 - 2400 kg/m
	1150 mm	3000 mm	9 - 12	80 mm	4 - 5	500 - 2400 kg/m

* Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

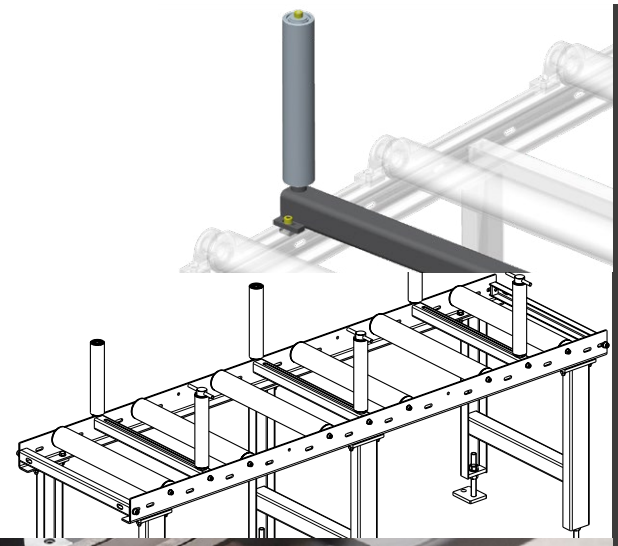
Erweiterung und Zubehör / Individuelle Lösung

Jede Rollenbahn kann an ihre Aufgabe ideal angepasst werden. Es ist jederzeit dank dem Zubehör und der Erweiterung des Systems X und den Montageöffnungen ohne zusätzlichen Aufwand möglich



Individuelle Möglichkeiten

Dank dem innovativen Profilsystem der Rollenbahn X wird maximale Flexibilität erreicht. Serienmäßig hergestellte Rollenbahnen können jederzeit um weitere Auflagerollen und Stützfüße erweitert werden.
Das Zubehör, wie zum Beispiel vertikale Rollen, können nachträglich ohne großen Aufwand montiert werden.



Vertikale Rollen

Die vertikalen Rollen sind so angeordnet, dass sie mit der Achse der hinteren Backen der Säge fluchten und somit die Winkelgenauigkeit, einfachere Arbeitsvorgänge und Sicherheit des Bedienungspersonals und der Personen, die sich in der Nähe der Maschine befinden, sicherstellen.

Füße für die Vorbereitung von Material

Optimierung der Zeit mit einfachen Mitteln - das sind Füße des Systems M. Dank der Breite der Auflage kann genügend Material für den Schneideprozess vorbereitet und die Bearbeitungszeit verkürzt werden.



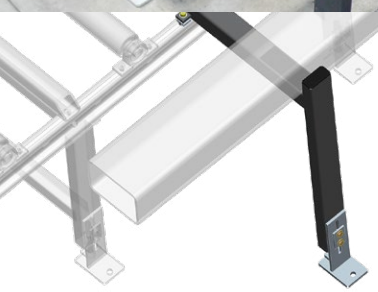
Anschlussteile

Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussteil, einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung. Die Rollenbahn System X ist vorrangig für größere Modelle der Sägen Proline, Workline, Topline, Extend und ProCarbide.



Durchgang der Rollenbahn

Der Durchgang ist mit einem Sicherheitsschalter versehen,
der den Bahnantrieb sofort abschaltet, sobald die Tür des Durchgangs gehoben wird.



Zusätzlicher Stützfuß

Als zusätzliche Verstärkung bzw. zusätzliche Aktualisierung der grundlegenden Anschließungsversion mit voller Zahl der Füße kann jederzeit ein Stützfuß montiert werden.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

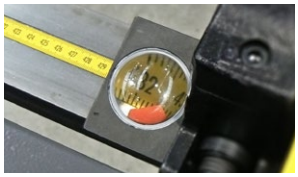
Materialanschlag XA / Einfach, schnell, unkompliziert

Schnell eingestellt und unkompliziert zu bedienen ist der Messanschlag XA. In Standardlängen von 2000mm bis 6000mm in 1000mm Schritten passt der XA-Anschlag auf jede Anlage. Die Laufschiene ist mit einem Massband über die volle Länge ausgestattet. Der Anschlagarm kann für den Durchlauf des Materials hochgeklappt werden.

Messlängen

Bezeichnung	Messlänge
XA 2	2000 mm
XA 3	3000 mm
XA 4	4000 mm
XA 5	5000 mm
XA 6	6000 mm





Messskala

Die Messskala be ndet sich auf einer massiven Schiene in einer Fräsnut. Der Anschlagwagen ist mit einem Zeiger direkt über dem Massband versehen.



Dämpfung und Ausklappung

Der Anschlag verfügt über eine integrierte Dämpfung des Anschlagarmes und ist zum komfortablen Materialdruchlauf hochklappbar.



Fixierung des Materials

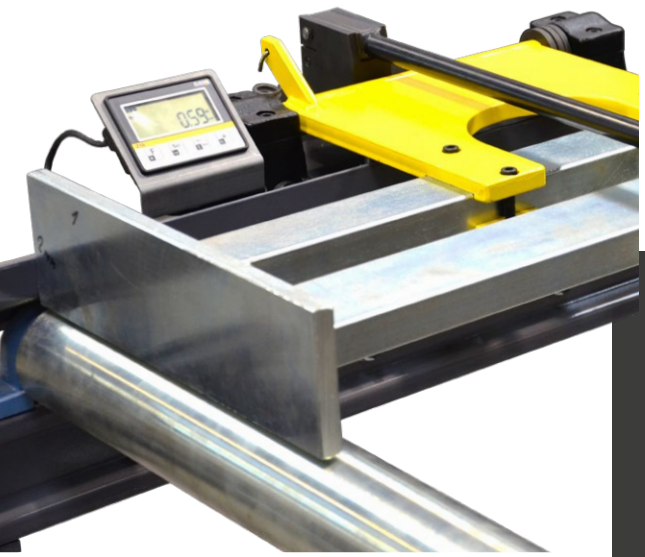
Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

Materialanschlag XRA / Komfortabel Digital

Ohne zusätzliche Stromversorgung mit einer langlebigen Batterie ausgestattet bietet der digitale Messanschlag XRA präzise Messungen über die gesamte Länge. Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1mm genau angezeigt. Die Digitalanzeige ermöglicht die Anzeige von Absolut und Kettenmaßen. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.

Messlängen

Bezeichnung	Messlänge
XRA 2	2000 mm
XRA 3	3000 mm
XRA 4	4000 mm
XRA 5	5000 mm
XRA 6	6000 mm





Digitalanzeige

Die Längenanzeige ist direkt am Laufwagen des Anschlages platziert und zeigt in Echtzeit die genaue Position. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten zur Einstellung und Prozessoptimierung.



Fixierung des Materials

Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

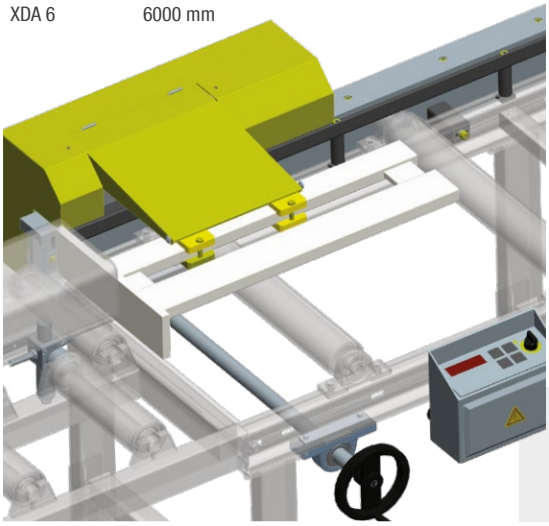
© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Materialanschlag XDA / Schnell, unkompliziert

Digitaler Materialanschlag mit Handrad und pneumatischer Bremse.

Messlängen

Bezeichnung	Messlänge
XDA 2	2000 mm
XDA 3	3000 mm
XDA 4	4000 mm
XDA 5	5000 mm
XDA 6	6000 mm





Übersichtliches Bedienpanel

Das Bedienpanel ist einfach und übersichtlich gestaltet. Der Bedienab- lauf es bewußt einfach gehalten um auch ungeübten Bedienern die Arbeit mit dem XDA zu erleichtern.



Dämpfung und Ausklappung

Der Anschlag verfügt über eine integrierte Dämpfung des Anschlagarmes und ist zum komfortablen Materialdruchlauf hochklappbar.



Fixierung des Materials

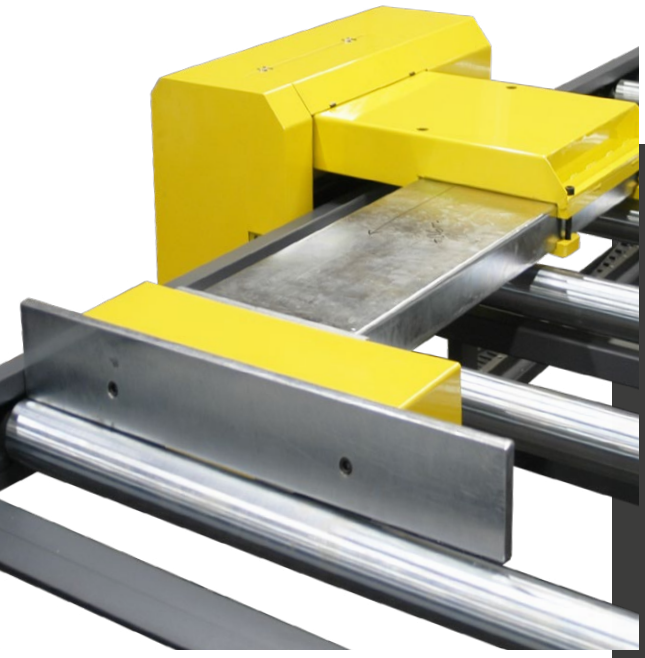
Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

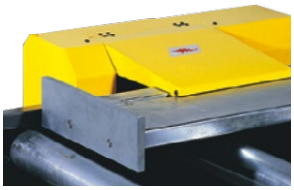
Materialanschlag XNCA / High Tech Längenmessung

Der CNC gesteuerte Messanschlag XNCA bietet den vollen Komfort einer zusätzlichen Messachse an der Maschine. Die Steuerung ermöglicht das Programmieren von Absolut- als auch Kettenmaßen und bietet einen Programmspeicher von 99 Programmen mit 99 Sätzen. Die Längenmessung erfolgt über ein Magnetmesssystem über die gesamte Länge des Anschlages mit einer Genauigkeit von 0,1mm.

Messlängen

Bezeichnung	Messlänge
XNCA 3	3000 mm
XNCA 4	4000 mm
XNCA 5	5000 mm
XNCA 6	6000 mm





Freier Hub und Möglichkeit der Ausklappung

Der Anschlag ist mit einer elektronischen Einrichtung für freien Hub mit dem Hubbereich 20 mm versehen. Der Arm des Anschlags wird pneumatisch ausgeklappt, um das Material frei passieren zu lassen.



Einstellbarer Anschlagarm

Der Anschlagarm kann individuell auf den Abstand zum Sägeband eingestellt werden. Durch die doppelte Führung wird die Winkelgenauigkeit nach der Einstellung garantiert.



Übersichtliches Bedienpanel

Das Bedienpanel ist einfach und übersichtlich gestaltet. Der Bedienablauf es bewußt einfach gehalten um auch ungeübten Bedienern die Arbeit mit dem XNCA zu erleichtern.

Fixierung des Materials

Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten



Bomar Germany GmbH
Augustastr. 85
58452 Witten

Tel. 02302-9840741
Mobil: 0177-2870445
Mobil: 0177-5813485

info@bomar-germany.de

www.bomar-germany.de