BOMAR GERMANY

Individual

Automatische -Bandsäge

BEC Solution Group

www.bomar-germany.de

Individual 520.360 GANC

Die Individual 520.360 GANC ist eine vielseitig einsetzbare, vollautomatische Gehrungsbandsäge in Zweisäulen-Bauweise für Schnitte von 0° bis 60°, die durch ihre Vollausstattung auch höchsten Ansprüchen gerecht wird. Der Sägerahmen wird auf spielfrei vorgespannten Linearführungen bewegt. Die Standardausstattung der Maschine umfasst bereits einen stufenlos regelbaren, leistungsstarken Sägebandantrieb, Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen, automatische Schnittdruckregulierung, eine digitale Schnittgeschwindigkeitsanzeige, eine angetriebene Späneräumbürste, ein frei positionierbares Bedienpult, einen hydraulischen Vollhubspannzylinder, eine elektronische Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung, sowie eine moderne Steuerung mit einfacher Bedienung und Maschinendiagnose auf einem großen Display. Für die Maschine steht ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie zb. Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner sowie Bündelspanneinrichtung etc. zur Verfügung.

Sägebandführung aus Hartmetall

Frei positionierbares Bedienungspult

Reinigungsbürste des Sägebands

Zweisäulenkonstruktion

Technische daten

	0°	360	520 x 360	520 x 360	360	250	250	500 x 360
Rechts	45°	360	360 x 325	315 x 360	350			
Rechts	60°	240	235 x 235	215 x 360	235			
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	770 mm							
Einzelne Materialaufgabe	750 mm							
Reststücklänge	220 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm							
Antrieb	3 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 3 350 mm / Breite - 2 650 mm / Höhe - 2 160 mm / Gewicht - 1 800 kg							

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Individual 620.460 GANC

Die Individual 620.460 GANC ist eine vielseitig einsetzbare, vollautomatische Gehrungsbandsäge in Zweisäulen-Bauweise für Schnitte von 0° bis 60°, die durch ihre Vollausstattung auch höchsten Ansprüchen gerecht wird. Der Sägerahmen wird auf spielfrei vorgespannten Linearführungen bewegt. Die Standardausstattung der Maschine umfasst bereits einen stufenlos regelbaren, leistungsstarken Sägebandantrieb, Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen, automatische Schnittdruckregulierung, eine digitale Schnittgeschwindigkeitsanzeige, eine angetriebene Späneräumbürste, ein frei positionierbares Bedienpult, einen hydraulischen Vollhubspannzylinder, eine elektronische Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung, sowie eine moderne Steuerung mit einfacher Bedienung und Maschinendiagnose auf einem großen Display. Für die Maschine steht ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie zb. Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner sowie Bündelspanneinrichtung etc. zur Verfügung.

Sägebandführung aus Hartmetall

Frei positionierbares Bedienungspult

Reinigungsbürste des Sägebands

Zweisäulenkonstruktion

Technische daten

	0°	460	620 x 460	620 x 460	460	350	350	600 x 400
Rechts	45°	405	410 x 280	380 x 460	405			
Rechts	60°	260	265 x 320	255 x 460	265			
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	760 mm							
Einzelne Materialaufgabe	750 mm							
Reststücklänge	220 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm							
Antrieb	4 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 3 770 mm / Breite - 3 000 mm / Höhe - 2 400 mm / Gewicht - 2 100 kg							

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Rollenbahnen und Zubehör

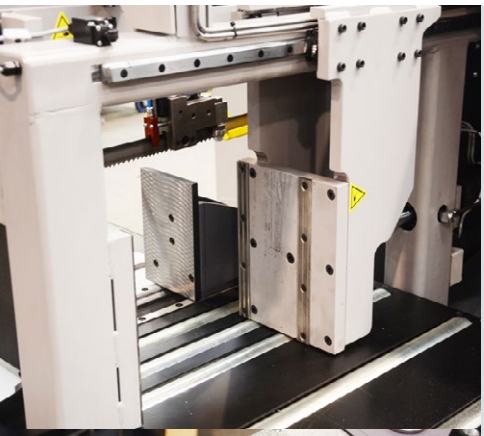
Die Bandsäge Production wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.Mit der Tragfähigkeit bis 1 500 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System X ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

Handlingsystem X

Die Handlingsysteme X bieten bisher nicht da gewesene Flexibilität bei der Individualisierung der Materialhandhabung entsprechend Anforderungen und gegebenen Bedingungen. Die Auslegung der Tragfähigkeit und Stufe der eine Automatisierung sind durchaus flexibel verstellbar, wobei sie jederzeit entsprechend dem aktuellen Bedarf der angepasst werden können. Zusätzlich zur Rollenbahn in der normalen sowie angetriebenen Ausführung schließen die Systeme X ein umfangreiches Sortiment optionaler Zubehörteile ein, von vertikalen Rollen über Längenmesssysteme, bis hin zu Querfördereinheiten und Vorschubvorrichtungen.

Das System X ist mit Rollen mit dem ø80 mm versehen und bewältigt auch die höchste Belastung. Die 2 m Module der Rollenbahn sind mit 2 - 4 Rollen und 3 m Module mit 3 - 6 Rollen versehen

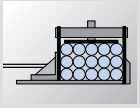
Jeder Au agefuss ist mit zwei Einste-llfüssen ausgestattet. Damit kann die Rollenbahn auch auf unebenen Unter-gründen genau eingestellt werden.



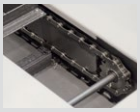
Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Halogen-Arbeitsleuchte
Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bündelspann-Einrichtung
Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Späneförderer
Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert.

Pistole für das Abspülen der Späne
Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten

3. Kühlflüssigkeitszufuhr
Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.

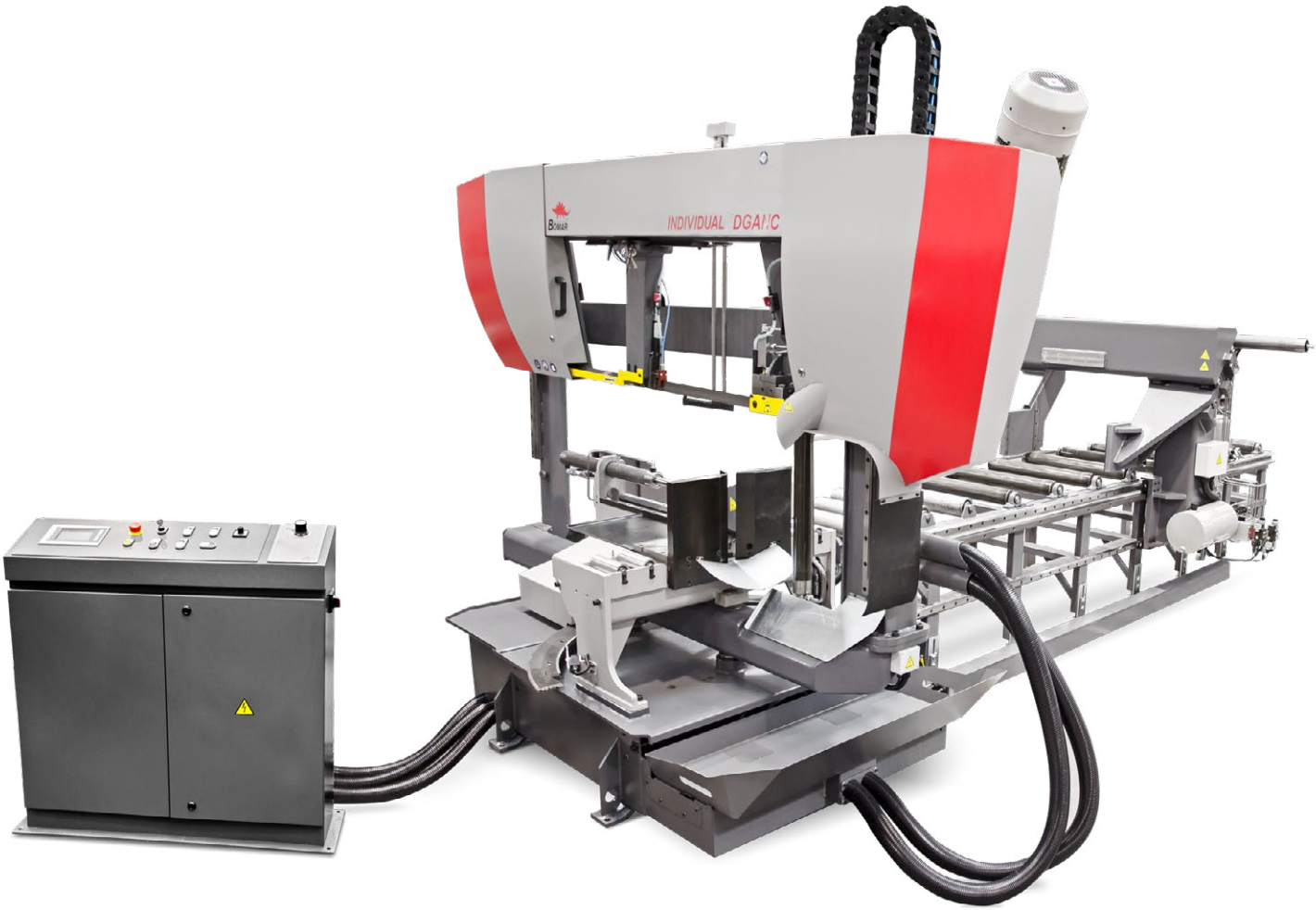
System der Fernwartung
Mittels eines Internetanschlusses werden Status- und Fehlermeldungen übertragen, womit Zeiten der Betriebsstillstände verkürzt werden.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Individual 520.360 DGANC

Die Maschine Individual 520.360 DGANC ist eine vollautomatische Gehrungs-Bandsäge in Zwei-Säulen-Ausführung. Der Gehrungsbereich der Säge reicht stufenlos von 60° links bis 60° rechts und wird automatisch geschwenkt. Der Sägerahmen wird auf spielfrei vorgespannten Linearführungen bewegt. Die Standardausstattung der Maschine umfasst bereits einen stufenlos regelbaren, leistungsstarken Sägebandantrieb, Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen, automatische Schnittdruckregulierung und eine angetriebene Späneräumbürste Das Model Individual 520.360 DGANC verfügt über einen hydraulischen Vollhubspannstock und eine einfach zu bedienende Steuerung. Für die Maschine steht ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie zb. Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner sowie Bündelspanneinrichtung etc. zur Verfügung.



Technische daten

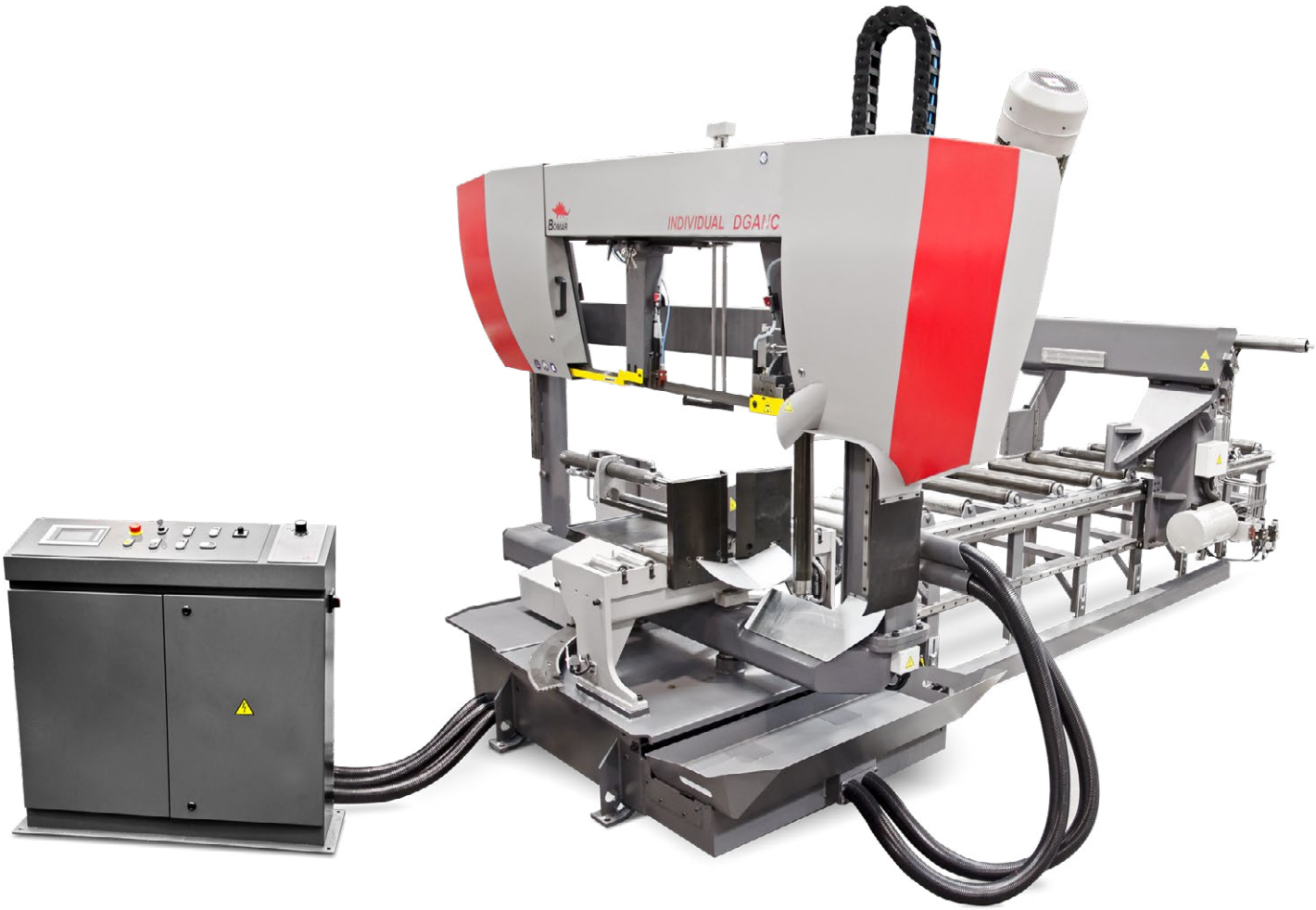
	0°	360	520 x 340	520 x 340	360	250	250	500 x 300
Rechts	45°	360	520 x 340	310 x 340	350			
Rechts	60°	240	240 x 230	190 x 340	240			
Links	45°	360	365 x 340	320 x 340	320			
Links	60°	255	250 x 340	200 x 340	250			

Betriebsart	automatisch
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.
Ladehöhe des Materials	780 mm
Einzelne Materialaufgabe	2 300 mm - 6 300 mm
Reststücklänge	220 mm / 0°
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm
Antrieb	3 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz
Maschinenabmessungen	Länge - 5 450 mm / Breite - 2 350 mm / Höhe - 2 100 mm / Gewicht - 3 300 kg

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Individual 620.460 DGANC

Die Maschine Individual 620.460 DGANC ist eine vollautomatische Gehrungs-Bandsäge in Zwei-Säulen-Ausführung. Der Gehrungsbereich der Säge reicht stufenlos von 60° links bis 60° rechts und wird automatisch geschwenkt. Der Sägerahmen wird auf spielfrei vorgespannten Linearführungen bewegt. Die Standardausstattung der Maschine umfasst bereits einen stufenlos regelbaren, leistungsstarken Sägebandantrieb, Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen, automatische Schnittdruckregulierung und eine angetriebene Späneräumbürste Das Model Individual 620.460 DGANC verfügt über einen hydraulischen Vollhubspannstock und eine einfach zu bedienende Steuerung. Für die Maschine steht ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie zb. Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner sowie Bündelspanneinrichtung etc. zur Verfügung.



Technische daten

	0°	460	620 x 440	620 x 440	460	400	400	550 x 400
Rechts	45°	420	420 x 440	400 x 440	405			
Rechts	60°	275	280 x 440	265 x 440	265			
Links	45°	420	440 x 440	410 x 440	420			
Links	60°	300	300 x 440	300 x 440	300			
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	810 mm							
Einzelne Materialaufgabe	2 300 mm - 6 300 mm							
Reststücklänge	300 mm / 0°							
Sägebandabmessungen	6 100 x 41 x 1,3 mm							
Antrieb	4 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 6 200 mm / Breite - 3 000 mm / Höhe - 2 350 mm / Gewicht - 3 850 kg							

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Production wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.Mit der Tragfähigkeit bis 1 500 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System X ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

Spannkraft

Ein groß dimensionierter hydraulischer Vollhubzylinder sorgt für ausreichend Spannkraft. Die Spannbacken sind auf präzisen, spielfreien Linearführungen zweifach gelagert.

Höchste Präzision

Die Vorschubeinheiten der LongStroke Ausführung sind auf spielfrei vorgespannten Linearführungen über die gesamte Länge geführt.

Belastungsfähig

Die Vorschubeinheit ist über die gesamte Länge mit einer belastungsfähigen Rollenbahn ausgestattet.

Musterzusammenbau

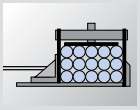
Beschreibung
Individual DGANC Rollenbahnen mit automatische Materialzuführung

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

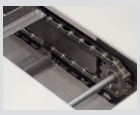
Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Späneförderer

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert.

Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten

3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.

System der Fernwartung

Mittels eines Internetanschlusses werden Status- und Fehlermeldungen übertragen, womit Zeiten der Betriebsstillstände verkürzt werden.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Bomar Germany GmbH
Augustastr. 85
58452 Witten

Tel. 02302-9840741
Mobil: 0177-2870445
Mobil: 0177-5813485

info@bomar-germany.de

www.bomar-germany.de