BOMAR GERMANY

ProForce

BEC Solution Group

www.bomar-germany.de

ProForce 350.350 ASNC

ProForce ASNC ist eine CNC-Säge, die für höchste Leistungen vorgesehen ist. Dank ihrer speziellen Konstruktion ist es jetzt einfacher, hohe Schnittstandards einzuhalten, und zwar auch bei Verwendung von Bimetallsägebändern, wodurch ein sehr vorteilhaftes Preis-Schnitt-Verhältnis entsteht. Die Anlage ist vorausgesetzt, als Hauptbestandteil von größeren Schnittzentren verwendet zu sein, in Kombination mit Förderersystemen und Zufuhreinheiten. Neues und noch mehr intuitives Steuerungssystem bietet einfache und effektive Dialogkommunikation.

Technische daten

	0°	350	350 x 350	350 x 350	350
Betriebsart	automatisch				
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.				
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 (32) x 1,1 mm				
Kleinster Durchmesser	ø 10 mm				
Reststücklänge	15 mm - Backen hinter Sägeband / 70 mm - geteilte Backe des Spannstocks / 200 mm - mit Bündelspanner				
Antrieb	4 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz				
Maschinenabmessungen	Länge - 1 437 mm / Breite - 2 320 mm / Höhe - 2 015 mm / Gewicht - 1 700 kg				

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

ProForce 450.350 ASNC

ProForce ASNC ist eine CNC-Säge, die für höchste Leistungen vorgesehen ist. Dank ihrer speziellen Konstruktion ist es jetzt einfacher, hohe Schnittstandards einzuhalten, und zwar auch bei Verwendung von Bimetallsägebändern, wodurch ein sehr vorteilhaftes Preis-Schnitt-Verhältnis entsteht. Die Anlage ist vorausgesetzt, als Hauptbestandteil von größeren Schnittzentren verwendet zu sein, in Kombination mit Förderersystemen und Zufuhreinheiten. Neues und noch mehr intuitives Steuerungssystem bietet einfache und effektive Dialogkommunikation.

Große und farbige Touch-Bedienungstafel, mit intuitivem und einfachem Steuerungssystem versehen

Der robuste und flexible Vorschubspannstock ist auf linearer Führung gelegt

Komplette Verdeckung der Maschine

Technische daten

	0°	350	420 x 350	420 x 350	350
Betriebsart	automatisch				
Sägebandgeschwindigkeit	15 - 150 m/min.				
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 (32) x 1,1 mm				
Kleinster Durchmesser	ø 10 mm				
Reststücklänge	15 mm - Backen hinter Sägeband / 75 mm - geteilte Backe des Spannstocks / 150 mm - mit Bündelspanner				
Antrieb	4 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz				
Maschinenabmessungen	Länge - 1 787 mm / Breite - 2 368 mm / Höhe - 2 200 mm / Gewicht - 2 000 kg				

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

ProForce 450.450 ASNC

ProForce ASNC ist eine CNC-Säge, die für höchste Leistungen vorgesehen ist. Dank ihrer speziellen Konstruktion ist es jetzt einfacher, hohe Schnittstandards einzuhalten, und zwar auch bei Verwendung von Bimetallsägebändern, wodurch ein sehr vorteilhaftes Preis-Schnitt-Verhältnis entsteht. Die Anlage ist vorausgesetzt, als Hauptbestandteil von größeren Schnittzentren verwendet zu sein, in Kombination mit Förderersystemen und Zufuhreinheiten. Neues und noch mehr intuitives Steuerungssystem bietet einfache und effektive Dialogkommunikation.

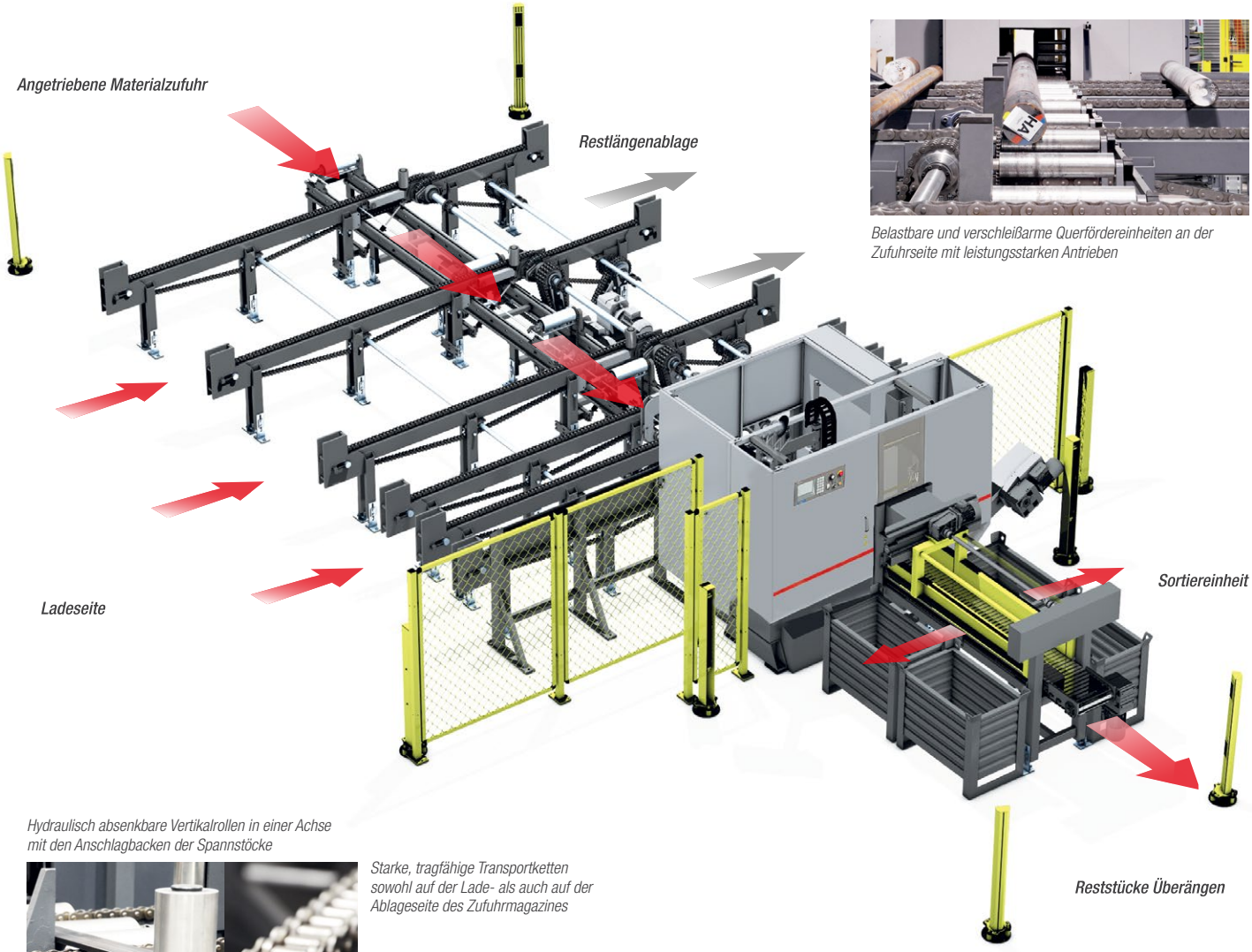
Technische daten

	0°	450	450 x 450	450 x 450	450
Betriebsart	automatisch				
Sägebandgeschwindigkeit	15 - 150 m/min.				
Sägebandabmessungen	5 840 x 41 (54) x 1,3 mm				
Kleinster Durchmesser	ø 10 mm				
Reststücklänge	15 mm - Backen hinter Sägeband / 75 mm - geteilte Backe des Spannstocks / 135 mm - mit Bündelspanner				
Antrieb	5,5 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz				
Maschinenabmessungen	Länge - 2 650 mm / Breite - 4 650 mm / Höhe - 2 800 mm / Gewicht - 2 000 kg				

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Für Automatisierung vorbereitet

Schon bei der Entwicklung neuer Anlage denken wir über ihre effektive Verwendbarkeit in unterschiedlichen Arbeitsbedingungen und Betrieben nach. Deshalb ist ProForce bereit, Basis größerer automatischer Straßen zu werden und so Bestandteil kompletter Produktionsprozesse zu sein.
Die Anlage ist durch spezielle Applikationen einfach und effektiv erweiterbar, z.B. durch Förderersysteme, Einlegevorrichtungen für Material oder Sortiereinheiten. Dadurch ist es möglich, hochwertige Leistungen und Reduzierung der Operativmittel zu erreichen.

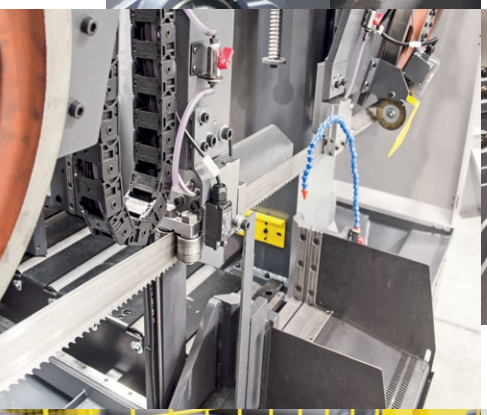


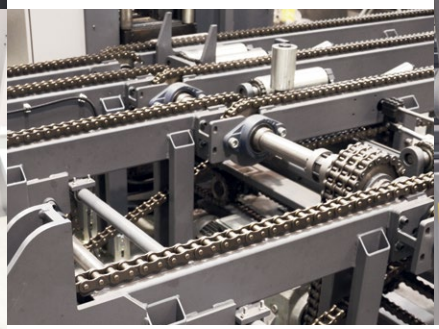
Belastbare und verschleißarme Querfördereinheiten an der Zufuhrseite mit leistungsstarken Antrieben

Hydraulisch absenkbare Vertikalrollen in einer Achse mit den Anschlagbacken der Spannstöcke

Starke, tragfähige Transportketten sowohl auf der Lade- als auch auf der Ablageseite des Zufuhrmagazines

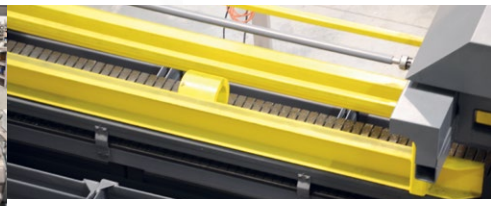
Die Gliederband-Fördereinheit ist stabil ausgeführt um auch die maximalen Materialdimensionen sicher zu transportieren





SECURFLEX Sicherheitssystem mit mehreren Sicherheitszonen in einer Kombination aus Gitterelementen und Laser-Lichtschranken

Norm-Stapelboxen sorgen für ein unkompliziertes Handling zur weiteren Verarbeitung der Werkstücke



Die Abschiebeeinheit wird elektromechanisch bewegt und sorgt für sicheres Sortieren in die programmierten Stapelboxen

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Bomar Germany GmbH
Augustastr. 85
58452 Witten

Tel. 02302-9840741
Mobil: 0177-2870445
Mobil: 0177-5813485

info@bomar-germany.de

www.bomar-germany.de