



Proline

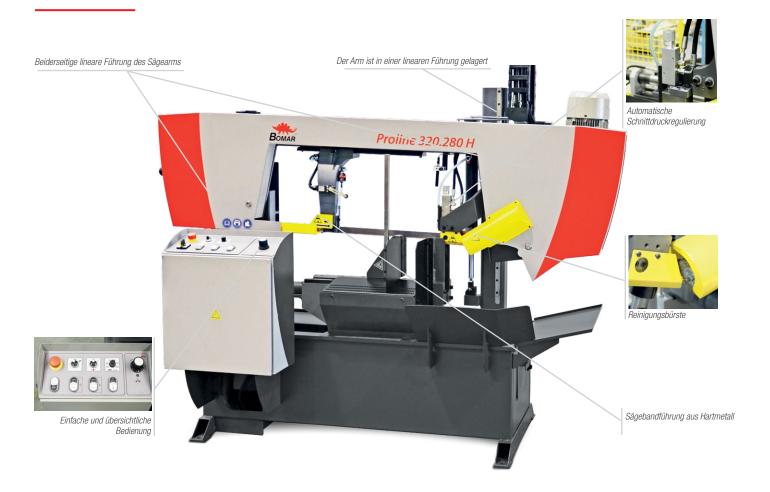


HALBAUTOMATISCHE -BANDSÄGE PROLINE 320.280 H

Proline 320.280 H

Diese halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 280 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung gelagert. Die präsize dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Die Materialaufnahme erfolgt mithilfe eines geteilten Vollhubspannstocks. Der Materialvorschub erfolgt manuell.

Der Ausgang des geschnittenen Materials ist mit einer Rutsche versehen. Der Sägebandantrieb ist mit einem Frequenzwandler versehen, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu scheidende Material im Bereich von 20-120 m/min eingestellt werden kann. Das erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine. Des Weiteren ist das Sägeband um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Diese Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen mit Schwenkrahmenausführung.



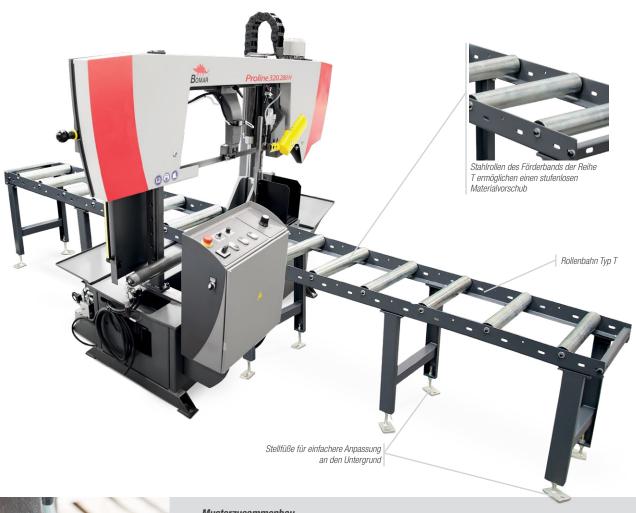


	₽	0				•		::::		
	0°	280	320 x 280	320 x 280	280	150	150	320 x 140		
Betriebsart	halbautoma	itisch								
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m	20 - 120 m/min.								
Ladehöhe des Materials	780 mm	780 mm								
Sägebandabmessungen	3 800 x 27	3 800 x 27 x 0,9 mm								
Antrieb	2,2 kW, 3 x	2,2 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz								
Maschinenabmessungen	Länge - 2 1	72 mm /	Breite - 1 197	' mm / Höhe -	1 771 mm	/ Gewicht	- 800 kg			

HALBAUTOMATISCHE -BANDSÄGE _

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 320.280 H wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.





Beschreibung

Proline 320.280 H

Rollenbahnen T440-2G - 2m

Rollenbahnen T440-2G - 2m

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



<u>Spanndruckregelung</u>

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



<u>Micro-spray-system</u>

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Micro-spray-system

ldeal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



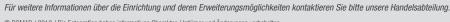
Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



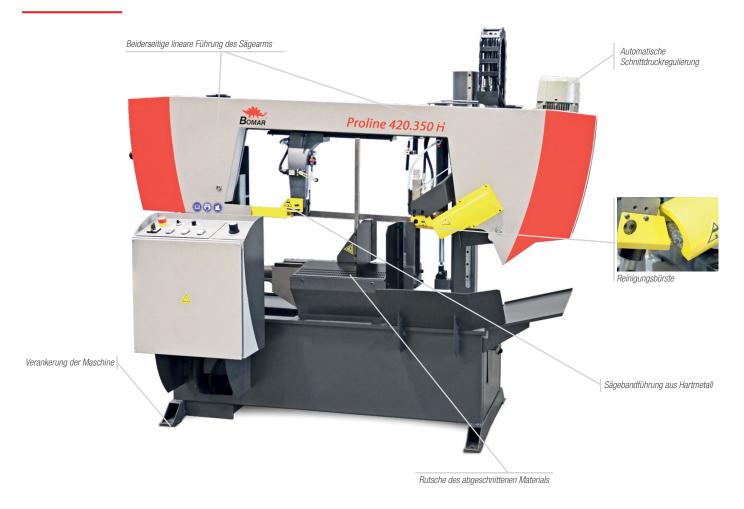


HALBAUTOMATISCHE -BANDSÄGE PROLINE 420.350 H

Proline 420.350 H

Diese halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 350 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung gelagert. Diepräzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Die Materialaufnahme erfolgt mithilfe eines geteilten Vollhubspannstocks. Der Materialvorschub erfolgt manuell. Der Ausgang des geschnittenen Materials ist mit einer Rutsche versehen. Der Sägebandantrieb ist mit einem Frequenzwandler versehen, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu scheidende Material im Bereich von 20-120 m/min eingestellt werden kann. Das erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine.

Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebandes beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank ihrer Konstruktionssteifigkeit bei Weitem kürzere Schnittzeiten, (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



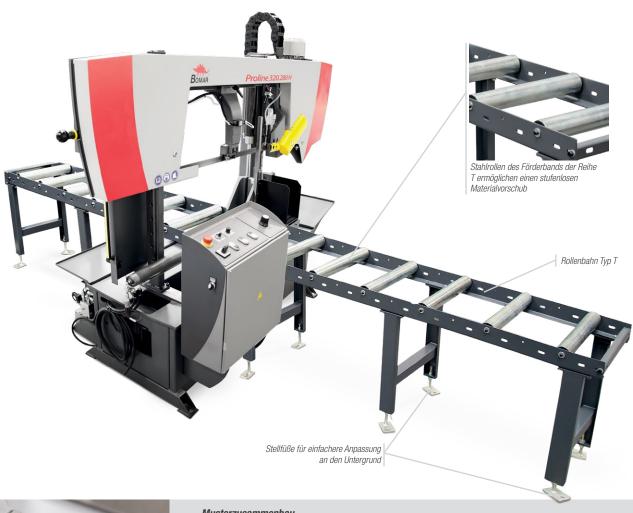


	₽	0				•		****
	0°	350	420 x 350	420 x 350	350	250	250	420 x 175
Betriebsart	halbautoma	tisch						
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/	min.						
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34	x 1,1 mm						
Antrieb	3 kW, 3 x 40	00 V/ 50 F	łz					
Maschinenabmessungen	Länge - 2 3	25 mm /	Breite - 1 197	'mm / Höhe -	- 1 997 mm	/ Gewicht	- 800 kg	

HALBAUTOMATISCHE -BANDSÄGE _

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 420.350 H wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.





Musterzusammenbau

Beschreibung

Proline 420,350 H

Rollenbahnen T440-2G - 2m

Rollenbahnen T440-2G - 2m

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



<u>Spanndruckregelung</u>

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



<u>Micro-spray-system</u>

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

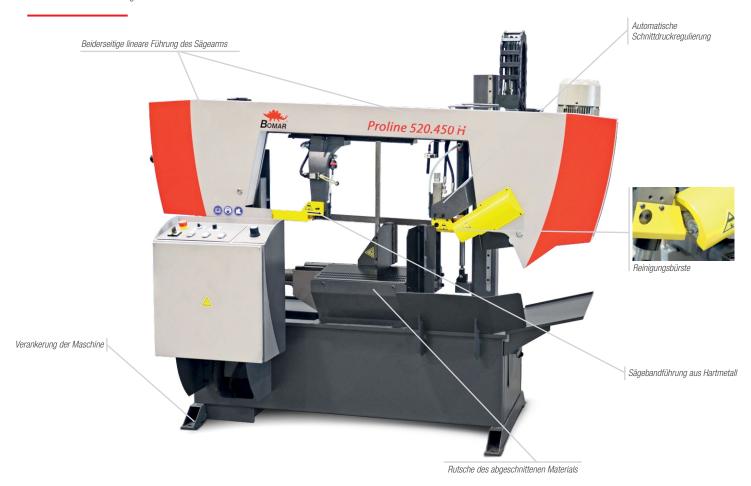
Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

HALBAUTOMATISCHE -BANDSÄGE PROLINE 520.450 H

Proline 520.450 H

Diese halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 450 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung gelagert. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Die Materialaufnahme erfolgt mithilfe eines geteilten Vollhubspannstocks. Der Materialvorschub erfolgt manuell. Der Ausgang des geschnittenen Materials ist mit einer Rutsche versehen. Der Sägebandantrieb ist mit einem Frequenzwandler versehen, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu scheidende Material im Bereich von 20-120 m/min eingestellt werden kann. Das erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt.

Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank ihrer Konstruktionssteifigkeit bei Weitem kürzere Schnittzeiten, (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



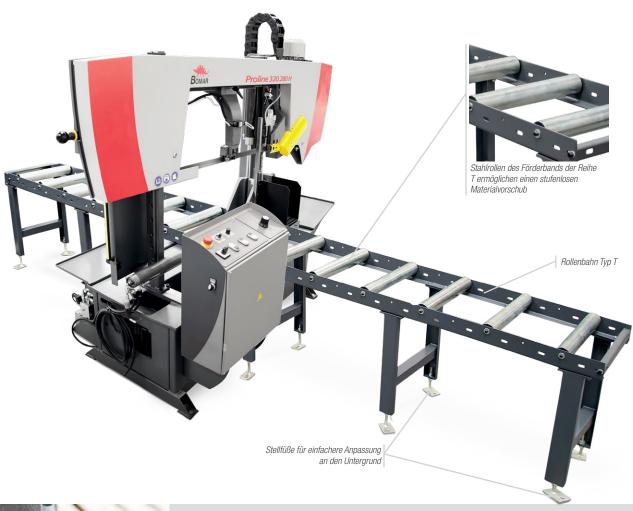


	7	0				•		::::		
	0°	450	520 x 450	520 x 450	450	400	400	500 x 225		
Betriebsart	halbautoma	itisch								
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m	20 - 120 m/min.								
Ladehöhe des Materials	780 mm									
Sägebandabmessungen	4 780 x 34	x 1,1 mm								
Antrieb	4 kW, 3 x 4	00 V/ 50 H	łz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 8	90 mm /	Breite - 1 209	mm / Höhe	- 2 031mm	/ Gewicht -	- 1 600 k	g		

HALBAUTOMATISCHE -BANDSÄGE _

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 520.450 H wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.





Musterzusammenbau

Beschreibung

Proline 520 450 H

Rollenbahnen T440-2G - 2m

Rollenbahnen T440-2G - 2m

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



<u>Spanndruckregelung</u>

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



<u>Micro-spray-system</u>

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Micro-spray-system

ldeal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm



auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf 3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

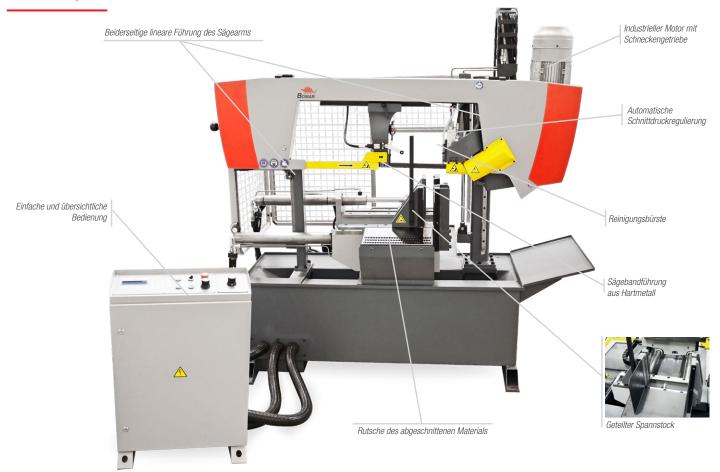
AUTOMATISCHE -BANDSÄGE PROLINE 320.280 ANC

Proline 320.280 ANC

Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 280 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine.

Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialspannung und der Vorschub des Sägebandarms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktion getrennt betätigt werden. Sämtliche Bedienungselemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht.

Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten grundsätzlich reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.





	₽	0				•		****
	0°	280	320 x 280	320 x 280	280	150	150	320 x 140
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/n	nin.						
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Einzelne Materialaufgabe	600 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x	1,1 mm						
Antrieb	2,2 kW, 3 x 4	00 V/ 50) Hz					
Maschinenabmessungen	Länge - 1 95	0 mm /	Breite - 1 950	mm / Höhe -	- 2 000 mm	/ Gewicht	- 1 000 k	g

AUTOMATISCHE -BANDSÄGE PROLINE 320.280 ANC

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 320.280 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Beschreibung

Proline 320.280 ANC

Rollenbahnen X450 - 2m

Anschlussteil X 450

Sicherheitssystem SECURFLEX

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



<u>Späneförderer</u>

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal nlatziert



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



<u>Pistole für das Abspülen der Späne</u>

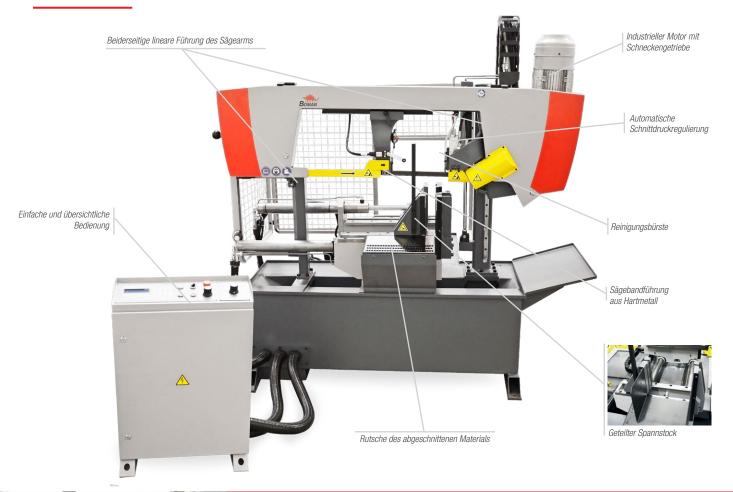
Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



AUTOMATISCHE -BANDSÄGE PROLINE 420.350 ANC

Proline 420.350 ANC

Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 350 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktion getrennt betätigt werden. Sämtliche Bedienungselemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.





	₽	0				•		::::
	0°	350	420 x 350	420 x 350	350	250	250	420 x 175
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/n	nin.						
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Einzelne Materialaufgabe	600 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x	1,1 mm						
Antrieb	4 kW, 3 x 400	V/ 50 H	l z					
Maschinenabmessungen	Länge - 2 90	0 mm /	Breite - 2 050) mm / Höhe	- 2 400 mm	/ Gewicht	- 1 200 k	g

AUTOMATISCHE -BANDSÄGE PROLINE 420.350 ANC

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 420.350 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Beschreibung

Proline 420.350 ANC

Rollenbahnen X450 - 2m

Anschlussteil X 450

Sicherheitssystem SECURFLEX

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



<u>Späneförderer</u>

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal nlatziert



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten



AUTOMATISCHE -BANDSÄGE PROLINE 520.450 ANG

Proline 520.450 ANC

Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 450 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM Führung des 41 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt in Form eines Dialogs mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktion getrennt betätigt werden. Sämtliche Bedienungselemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.





	₽	0				•		****
	0°	450	520 x 450	520 x 450	450	400	400	500 x 225
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/n	nin.						
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Einzelne Materialaufgabe	600 mm							
Sägebandabmessungen	6 020 x 41 x	1,3 mm						
Antrieb	4 kW, 3 x 400	V/ 50 F	łz					
Maschinenabmessungen	Länge - 2 90	0 mm /	Breite - 2 050) mm / Höhe	- 2 400 mm	/ Gewicht	- 1 600 k	g

AUTOMATISCHE -BANDSÄGE _

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 520.450 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Beschreibung

Proline 520.450 ANC

Rollenbahnen X450 - 2m

Anschlussteil X 450

Sicherheitssystem SECURFLEX

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



Micro-spray-system

ldeal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Späneförderer

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnitt-



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

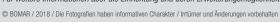
Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.





Bomar Germany GmbH

Augustastr. 85 58452 Witten

Tel. 02302-9840741 Mobil: 0177-2870445 Mobil: 0177-5813485

info@bomar-germany.de

www.bomar-germany.de